**附件1：2020年蚌埠市可产业化成果资金项目第一批需求指南**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **编号** | **需求名称** | **需求内容** |
| 1 | 可产业化VC棕榈酸酯转化率提升技术 | 基于当前VC棕榈脂产品在工业合成生产中需要大量强酸，反应收率低，设备腐蚀性强，后处理困难，产品纯度不达标，排放物会污染自然水系和地下水，影响或危害生态环境等一系列难点问题，研发一种利用廉价催化剂实现产品低污染、高效率的绿色合成生产工艺，避免在生产中使用大量强酸，提高反应的转化率和选择性，增加产品纯度以达到国家相关标准，降低产品生产的成本和能耗，有效解决当前合成工艺中的三废问题，为产品更加经济、环保的工业生产提供良好的技术支撑。 |
| 2 | 可产业化库存粮食制乙醇浓度提高技术 | 针对目前小麦与库存水稻的混合物制造乙醇，转化纯度低，生产成本高，库存粮食利用率较低等难点，开发提高提高乙醇转化纯度技术，且实现成本可控。目前的小麦转化乙醇（传统转化技术）的浓度在13-15%，要求提高乙醇的转化纯度，目标值区间16-18%。 |
| 3 | 高硬变点玻璃稳定50度斑马角度量产技术 | 针对现有剥离制造工序（原料搅拌--熔化（高温1535℃熔化）-搅拌（将液态的原料成分搅拌均匀）--成型（按照客户的要求将液态原料注入不同的模型中或槽中）--退火（冷却成型玻璃），生产出的玻璃产品角度参数极不稳定的问题。开发能够生产出的玻璃硬变点在540及以上，斑马折射角度为大于等于50度，且实现稳定量产的工艺技术。 |
| 4 | 产业化低电阻导电膜材料 | 基于现有ITO导电膜生产技术得到的膜材料存在电阻高，不能满足大尺寸触控显示终端配套等问题。开展可产业化低电阻导电膜材料的研究，实现大屏幕显示终端导电膜量产；拓宽产品线，要求该产品膜透光率86%以上，电阻值与抗紫外性能稳定（稳定2年以上），满足适配86-100寸触控显示终端产品需求。 |
| 5 | 提升医用钛合金性能的等离子体设备研发 | 针对多孔钛合金材料的传统制备设备存在无法很好地实现多孔钛合金材料功能化的问题。研制一台多孔钛合金材料改性功能化的等离子设备，以实现对多孔钛合金进行多维深度仿生构建和表面多功能化处理，在保持材料的三维多孔结构的同时赋予其生物相容性、抗感染等多重功能特性，从而实现多维深度功能化处理，构筑具有仿生结构和高生物活性的新型医用钛合金。 |
| 6 | 基于物联网智慧消防大数据AI平台研发及产品化应用 | 基于用户消防设备设施自动化不间断监控管理，有效排查消防隐蔽隐患，有效解决消防人力不足等诸多现实问题，通过分析消防设备生产过程、运行状态，基于物联网、大数据、云计算、物联网、人工智能等新兴技术，研发智慧消防AI平台，实现基础消防数据的可视化、应急预案指挥的调度精准化、监督维保的流程化、人工智能辅助决策的科学化，为企业生产实现面向消防人工智能物联网产品提供必要的技术支撑，为用户更提供更智能的可视化消防产品服务。 |
| 7 | 面向高耗能应用场景的光储型能源管理系统研制与产品化应用 | 针对高耗能工业应用场景，通过分析高耗能企业的运行管理模式和能源需求，基于大数据和人工智能技术，研发一套更适合高耗能企业应用的新型光储型能量管理系统，该系统应包含光伏侧管理，同时为风电、余热发电等分布式能源的接入预留升级空间，进而从能量管理、电池管理、运行调度、指标监控等方面，实现智能化的光储一体化管理，为企业用户的生产实现面向高耗能应用场景的综合能源管理产品提供良好的技术支撑。 |
| 8 | 起重机作业平台可靠性无人化系统研制及产品化应用 | 针对起重机作业现场存在的环境较差、高温、粉尘、工人劳动强度高、效率低、安全可靠性差、人身伤害事故多发等复杂作业问题，通过分析作业现场的运行管理模式和智能化需求，基于人工智能、基础自动化、无线通讯和ERP信息整合技术，研发作业可靠性无人化智能起重机控制系统，该系统具有人机交互功能和自诊断功能，能自动识别周围环境，模拟真人操作，自动起吊运送物料。为企业生产运用面向自动化、信息化、智能化的起重机产品提供重要的技术支撑。 |
| 9 | 基于工业物联网的生产大数据SPC分析产品研制 | 以工业网物联网为基础，通过MES系统将工厂车间的主要生产设备的工艺参数进行采集并处理，开发离线实验室数据SPC以及在线工艺参数SPC，实现机台数据智能抓取，收集、分类汇总并实现智能BI报表展示。通过数据智能分析，对比等多维度利用，助力优化生产工艺，提高生产效率，降低产品生产成本。 |
| 10 | 垃圾渗滤液减量化系统相关技术开发 | 针对城市垃圾站中垃圾渗滤液体量大、难处理的难点，研发可移动式垃圾渗滤液减量化系统，实现垃圾渗滤液中水的回收利用，最大程度的减少垃圾渗滤液的排放，为城市垃圾站的运营提供良好的技术支撑。 |